**ПРОИЗВОДСТВО ОСНОВНЫХ ВИДОВ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ**

**КРЕСТЬЯНСКИМИ (фермерскими) ХОЗЯЙСТВАМИ1)**

(тыс. тонн)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 2010 | 2015 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
| Зерно (в весе после доработки) | 29,4 | 70,3 | 152,7 | 88,3 | 54,6 | 155,0 | 231,0 | 159,4 |
| Сахарная свекла (фабричная) | 1,0 | 11,3 | 3,3 | - | - | - | 1,2 | - |
| Семена подсолнечника2) | 1,1 | 1,0 | 8,4 | 1,5 | 0,5 | 8,9 | 7,2 | 4,5 |
| Картофель | 0,1 | 0,1 | 0,2 | - | 0,1 | 2,4 | 0,0 | 0,3 |
| Овощи | 1,2 | 1,0 | 3,8 | 2,8 | 3,0 | 6,4 | 6,0 | 13,2 |
| Скот и птица на убой  (в убойном весе) | 0,3 | 1,3 | 3,0 | 3,2 | 3,9 | 4,2 | 4,0 | 4,1 |
| Молоко | 5,7 | 9,3 | 13,2 | 14,9 | 20,6 | 22,7 | 24,5 | 24,8 |
| Яйца, млн. шт. | 0,7 | 5,4 | 23,6 | 27,7 | 26,2 | 26,2 | 26,2 | 26,5 |
| Шерсть (в физическом весе) тонн | 153 | 209 | 266 | 238 | 225 | 254 | 312 | 337 |

1. Включая индивидуальных предпринимателей
2. С 2015 года - в весе после доработки